

INSTRUKCJA MONTAŻU LISTWOWYCH
OKŁADZIN
ŚCIENNYCH

TYP „Omega” „Omega/F” „S/84”



PRZEDMIOT INSTRUKCJI

Przedmiotem instrukcji są wytyczne montażu listwowych paneli typu „OMEGA” „OMEGA F” „S/84”.

ZASTOSOWANIE WYROBÓW

Wyroby będące tematem niniejszej instrukcji mogą być stosowane do wykonania zewnętrznych i wewnętrznych okładzin ściennych i sufitowych w budynkach nowo wznoszonych i modernizowanych, w zakresie wynikającym z właściwości technicznych określonych w AT-15-6163/2012.

RODZAJ MATERIAŁÓW

Listwy produkowane są z blach:

- stalowych ocynkowanych z powłokami organicznymi (poliestrowymi SP 25 μm , PUR 50 μm , PVDF 25 μm)
 - aluminiowych powlekanych powłokami organicznymi poliestrowymi SP 20 lub 25 μm , poliamidowymi PA 20 lub 25 μm)
- Szyny montażowe (trawerszyny) produkowane są z blachy stalowej ocynkowanej lub blachy aluminiowej.

Wymagania dotyczące oznakowania, dopuszczalne odchyłki kształtu oraz ocena higieniczna zawarte są w aprobatkach AT-15-6163/2012 oraz atestach higienicznych PZH HK/B/1300/01/2010 (aluminium), HK/B/1300/02/2010 (stal).

Wytyczne dotyczące transportu i przechowywania zawarte są na etykiecie dołączonej do wyrobów.

UWAGA !

Zastosowanie i sposób wykonania okładzin listwowych powinny być zgodne z projektami technicznymi opracowanymi z uwzględnieniem obowiązujących norm i przepisów techniczno budowlanych, oraz zaleceniami niniejszej instrukcji.

ZAKRES ZASTOSOWANIA

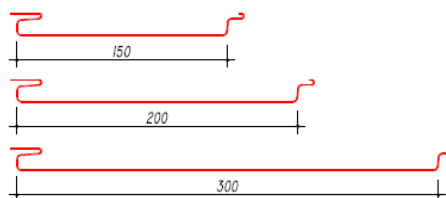
Ze względu na wymagania w zakresie ochrony przed korozją okładziny można stosować w następujących zakresach:

- wykonane z blachy stalowej z powłoką cynkową o masie 275 g/m² i powłokami poliestrową SP o grubości 25 μm , PUR o grubości 50 μm lub PVDF o grubości 25 μm wewnątrz i na zewnątrz budynków, w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2 i C3 wg PN-EN ISO 12944-2:2001 i PN-EN ISO 9223:2012,
- wykonane z blachy stalowej bez powłok organicznych ale z powłoką cynkową o masie 275 g/m² wewnątrz obiektów w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2 wg PN-EN ISO 12944-2:2001 i PN-EN ISO 9223:2012,
- wykonane z blachy stalowej bez powłok organicznych ale z powłoką cynkową o masie 350 g/m² wewnątrz i na zewnątrz budynków, w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2 i C3 wg PN-EN ISO 12944-2:2001 i PN-EN ISO 9223:2012,
- wykonane z blachy aluminiowej z powłokami: poliamidową PA o grubości 20 lub 25 μm , poliestrową SP o grubości 20 lub 25 μm – na zewnątrz i wewnątrz budynków, w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2 i C3 wg PN-EN ISO 12944-2:2001 i PN-EN ISO 9223:2012,
- wykonane z blachy aluminiowej bez powłok organicznych wewnątrz budynków, w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2 wg PN-EN ISO 12944-2:2001 i PN-EN ISO 9223:2012,
- perforowane blachy stalowe, powlekane oraz perforowane blachy aluminiowe, powlekane - wewnątrz budynków, w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2 wg PN-EN ISO 12944-2:2001 i PN-EN ISO 9223:2012

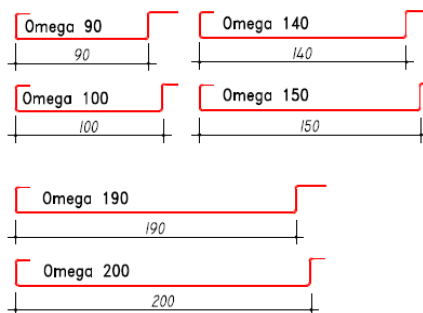
Z uwagi na odporność na uderzenia okładziny **Punto** mogą być stosowane w warunkach odpowiadających kategorii użytkowania II wg. Wytycznych EOTA do europejskich aprobat technicznych ETAG nr 034.

Okładziny nie powinny być narażone na obciążenia punktowe, wywołane np. oparciem drabiny.

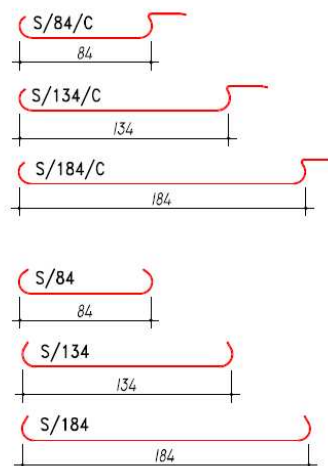
Listwy OMEGA F



Listy OMEGA



Listwy S i S/C



Okładziny wykonane z zestawów wyrobów Punto wykonane z blachy stalowej lub aluminiowej pokrytej powłoką poliestrowa lub poliamidową o grubości nie większej niż 25 mocowane do podkładów i elementów o klasie reakcji na ogień co najmniej A2-s3, d0 zostały sklasyfikowane w klasie A1 reakcji na ogień oraz jako niepalne, nierozprzestrzeniające ognia (NRO) i niekapiące a także nieodpadające pod wpływem ognia.



Z uwagi na obciążenie równomierne rozłożone (parcie – ssanie wiatru), o wartościach podanych w tabeli obok nie powinno powodować wypięcia paneli z szyn montażowych, przy czym, do badań przyjęto model ściany z listwami montowanymi w układzie jednoprzęsłowym z rozstawem szyny L=1000 mm i L=900 mm (Omega). Przy obciążeniu równomiernie rozłożonym, o wartościach podanych w tablicy obok, działającym prostopadle do płaszczyzny okładzin, wielkość ugięcia nie powinna przekraczać L/100, gdzie L – odległość między podporami.

Rodzaj okładziny/materiał	Obciążenie wiatrem (Pa) w zależności od grubości blachy paneli		
	0,5	0,6	0,7
Omega F (150; 200; 300) + szyny montażowe / aluminium	-	-	430
Omega (300; 290) / aluminium + szyny montażowe / stal	-	576 (Ω300) 593 (Ω290)	660 (Ω300) 679 (Ω290)
Omega (300; 290) / stal + szyny montażowe / stal	1000	-	1000
S 184 + Sc/1	-	550	603
S 184 C	-	700	750

MONTAŻ TRAWERSZYN

Należy pamiętać, że o końcowym efekcie przy montażu paneli w największym stopniu decyduje prawidłowe zamontowanie szyn montażowych, dlatego należy ściśle stosować się do podanych wytycznych.

Ugięcia szyn montażowych powinny być wyznaczone na podstawie obliczeń statycznych z wykorzystaniem sztywności giętej wg. tablicy 6 Aprobataj AT-15-6163/2012. Wartości obliczeniowe dopuszczalnych momentów zginających dla szyn montażowych z uwagi na nośność znajdują się w tablicy 7 Aprobataj AT-15-6163/2012.

Podczas montażu należy zwrócić szczególną uwagę na zachowanie prostoliniowości trawerszyn pozwalającej na uzyskanie idealnie płaskiej powierzchni. Praktyczną metodą kontroli prostokątności rusztu i paneli jest regularna kontrola przekątnych podczas montażu. Dopuszczalne odchyłki zależą od typu listwy, w praktyce nawet małe odchylenie od prostoliniowości może prowadzić do widocznego odkształcenia listwy.

Trawerszyny produkowane są w odcinkach 4mb

Szyny montażowe (trawerszyny) mogą być montowane:

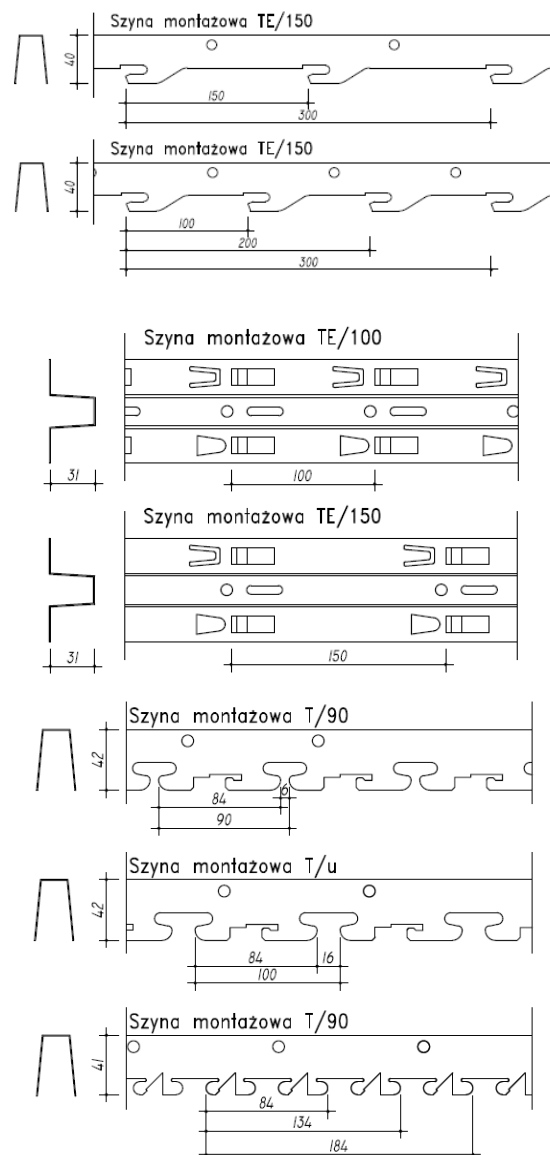
- bezpośrednio do konstrukcji ściany za pomocą odpowiednio dobranych kołków lub kotew
- do podkonstrukcji z kształtowników (kątowników, zetowników) wg. projektu.

Elementy takie jak: sposób kotwienia trawerszyny, rodzaj elementów kotwiących, przekroje i grubości elementów podkonstrukcji powinny być określone w projekcie. Jako elementy kotwiące mogą być stosowane konstrukcyjne kotwy lub kołki dopuszczone do obrotu i stosowania.

- odległości między szynami montażowymi nie powinny przekraczać 0,9m.

- odległości między punktami podparcia trawerszyny w zależności od przewidywanych obciążeń wg projektu, zalecany jest rozstaw mocowania co 300mm.

- zaleca się stosowanie obróbek wnekowych, zamykających brzegi listew.



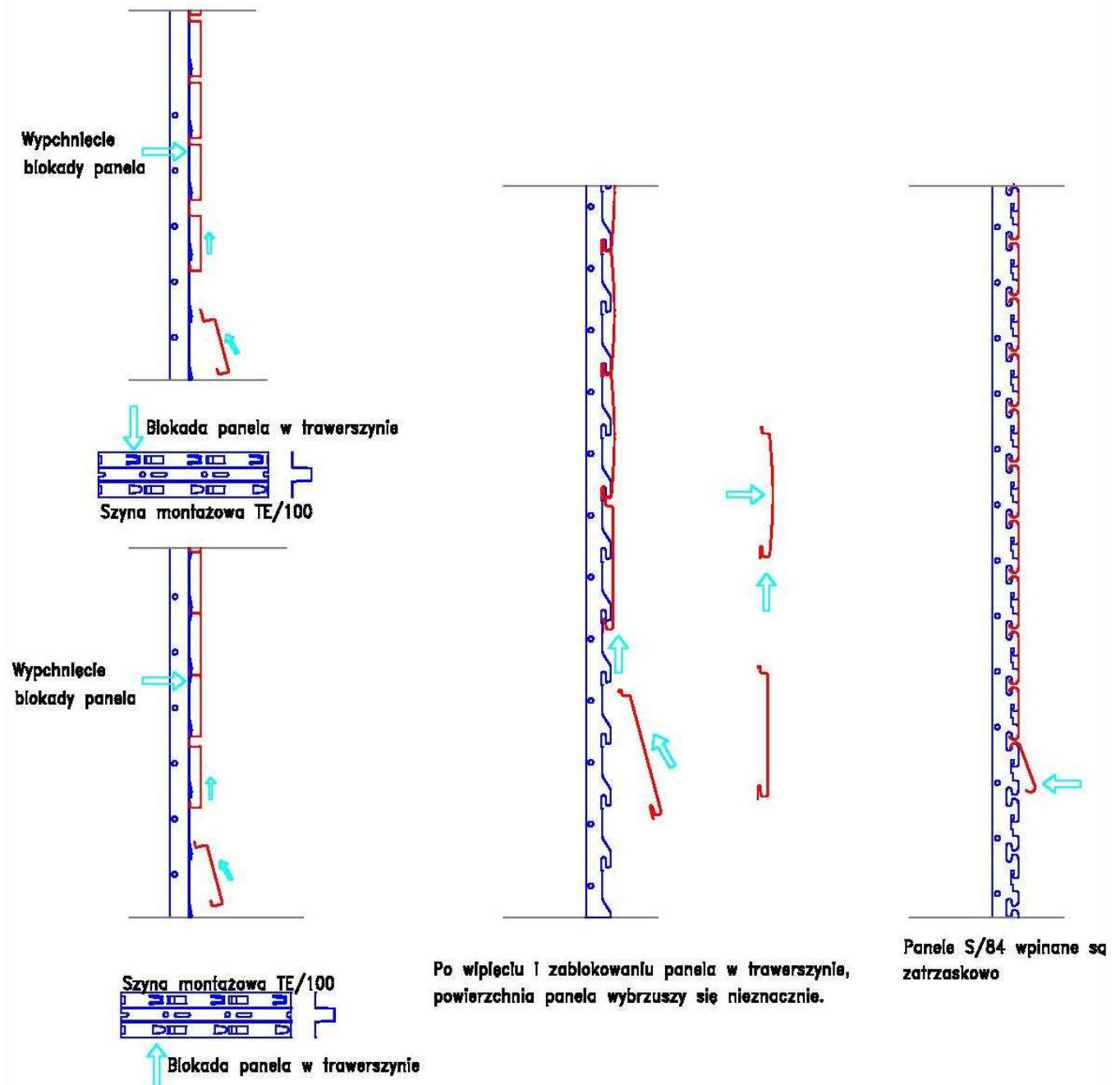
MONTAŻ LISTEW

Montaż listew Omega i Omega F w poziomie należy prowadzić od góry ku dołowi wciskając górną i dolną krawędź okładziny w zamku zamocowanej uprzednio listwy montażowej, lekko ją dociskając. Następne panele mocujemy w sposób identyczny – wciskając górną krawędź następnego panela pod panel już zamontowany. Taki sposób zabezpiecza przed dostawaniem się wody pod spód elewacji. Po wpięciu każdego panela Omega w szynę montażową TE należy zabezpieczyć go przed wysunięciem poprzez odgięcie zębów blokujących.

Panele typu S i S/C są montowane na trawerszynach zatraskowo.

Krawędzie boczne paneli powinny być przysłonięte obróbkami wnikowymi lub listwami łącznikowymi.

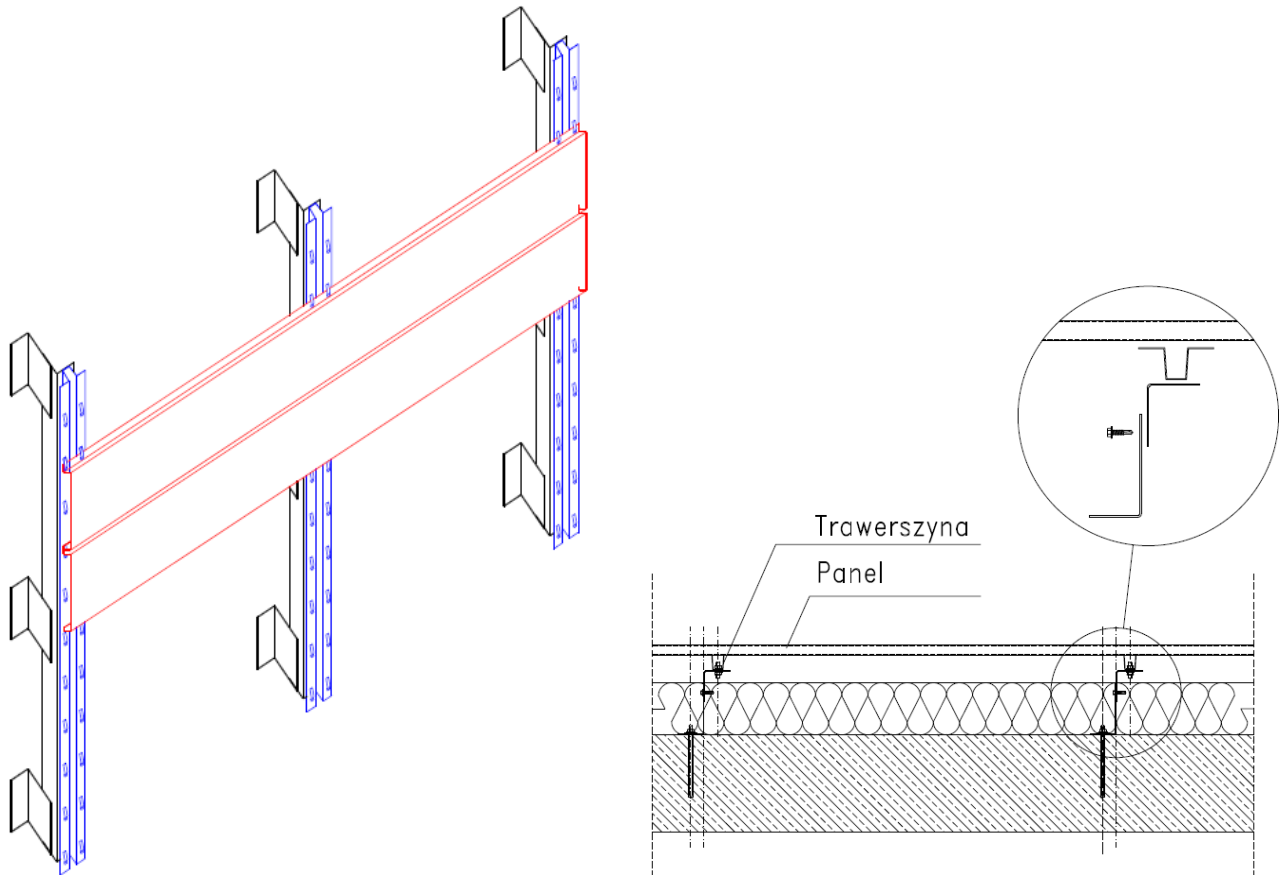
W przypadku łączenia paneli na długości, zaleca się, aby krawędzie łączonych paneli były oryginalnymi krawędziami ciętymi podczas produkcji.



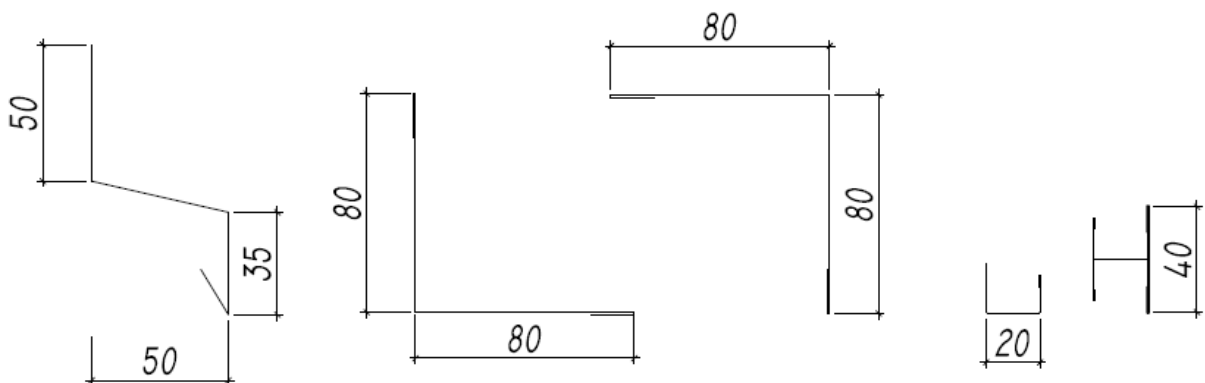
Panele zabezpieczone są na czas profilowania i transportu foliami ochronnymi, zabezpieczającymi przed zarysowaniem powierzchni powłok dekoracyjnych. Folie ochronne należy usunąć z powierzchni paneli dopiero przed ostatecznym wpięciem paneli w szyny montażowe. Podczas montażu paneli aluminiowych należy pamiętać o zapewnieniu możliwości wydłużenia listew przy zmianach temperatury. Wartość rozszerzalności zależy od stopu aluminium. Dla aluminium AIMg1 w zakresie temperatur od -20 do 100°C wynosi 0,0236 mm na 1mb. Do cięcia paneli, wycinania otworów należy używać nożyc mechanicznych.

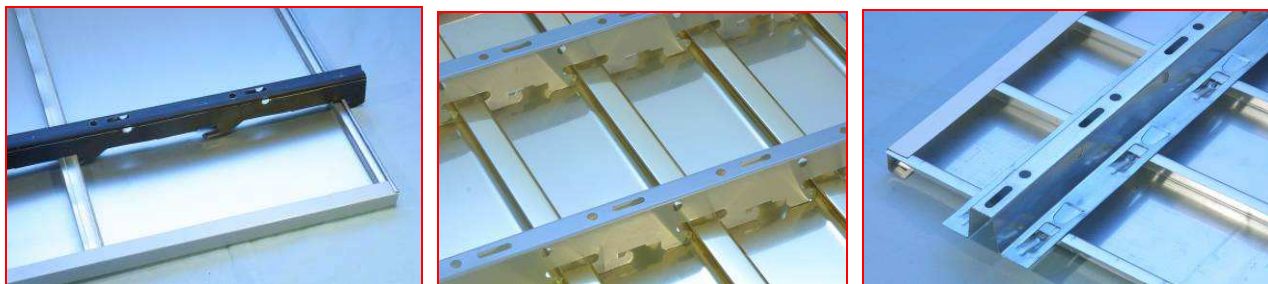


W większości przypadków do zamontowania zestawu wyrobów Punto niezbędna jest tzw. podkonstrukcja czyli układ kształtowników pozwalających na uzyskanie prostoliniowości trawerszyn i uzyskanie płaszczyzny bez odkształceń. Dobór podkonstrukcji: przekrojów kształtowników, rozstawu i ilości łączników spoczywa na projektancie. Na poniższych rysunkach pokazano jedynie przykład podkonstrukcji wykonanej z kształtowników zimnogiętych.



Przykładowe obróbki : okapnik, narożnik wewnętrzny i zewnętrzny, listwa brzegowa, listwa podziałowa (łącznik paneli)





ZALECENIA DOTYCZĄCE KONSERWACJI:

Zaleca się wykonanie zabiegów konserwacyjnych w częstotliwości zależnej od lokalnych warunków (klimatycznych, stopnia zanieczyszczenia środowiska itp.), nie rzadziej niż raz w roku.

Do czyszczenia można stosować wodę z lekkim detergentem (nie zawierającym elementów ściernych, rysujących, barwiących ani wchodzących w reakcję chemiczną z elementami czyszczonymi).

PUNTO PRUSZYŃSKI SP. Z O.O.
Al. Jerozolimskie 268, 05-816 Michałowice k/Warszawy
Tel. 22/723 80 22 Fax. 22/753 25 45
www: www.punto.pl
e-mail: punto@punto.pl